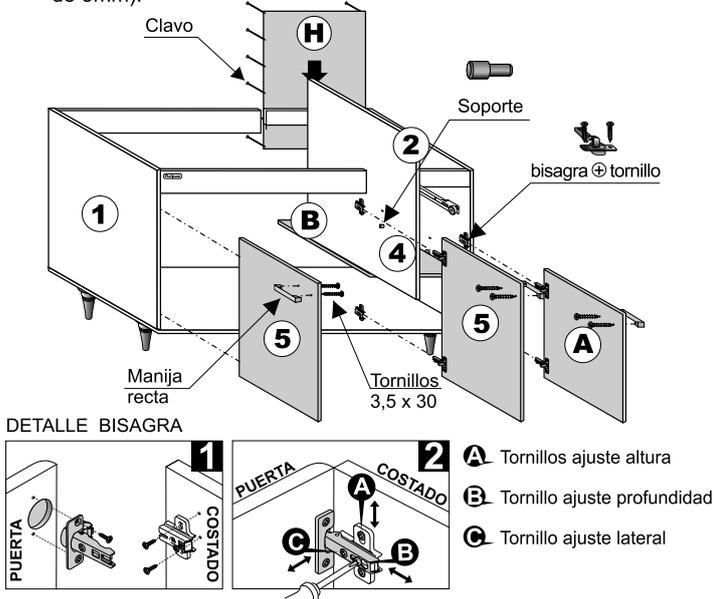
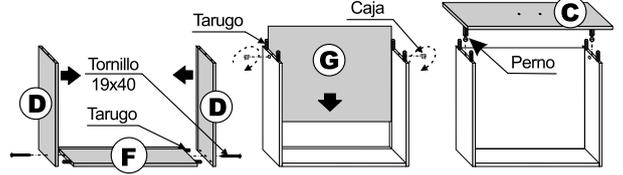


- 10-** Ubicar la TRASERA (H) en la posición correspondiente y clavar al PISO (3), la DIVISIÓN (B) y el COSTADO (2) cuidando que quede paralela a los mismos, así el mueble quedará perfectamente a escuadra (**no clavar en BARRA AMARRE**).
- 11-** Colocar el ESTANTE (4) ubicando los soportes en la posición que se necesite.
- 12-** Atornillar las bisagras en las PUERTAS. Luego hacer coincidir las bisagras en los tornillos de las bases de los COSTADOS y de la DIVISIÓN (B) deslizándolas hasta que ambas ranuras calcen en sus respectivos lugares. Ajustar los tornillos teniendo en cuenta que sirven para regular las PUERTAS (Ver detalle). Una vez colocadas las PUERTAS, atornillar las manijas (se deben terminar de hacer las perforaciones en las PUERTAS con una mecha de 5mm).



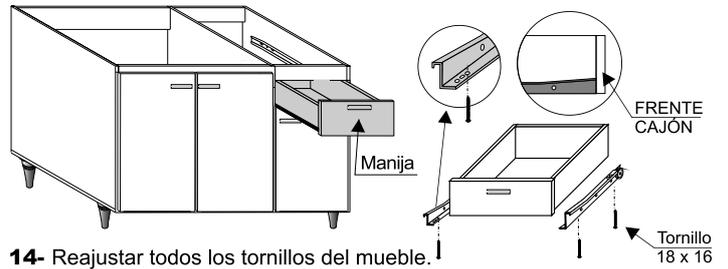
**13- Armar el cajón de la siguiente manera:**

Colocar los tarugos en las perforaciones de la TRASERA CAJÓN (F) se recomienda colocar adhesivo en las perforaciones por donde van los tarugos) y unir con los LATERALES CAJÓN (D). Luego atornillar con los tornillos 19x40. (Tener en cuenta que el canal por donde se desliza el FONDO, debe ir hacia adentro). Colocar los tarugos y las cajas del minifix 12 mm en las perforaciones del extremo opuesto de los LATERALES, según indica el dibujo. Deslizar el FONDO CAJÓN (G) por los canales correspondientes (se debe colocar cola en los canales para lograr la firmeza deseada). Atornillar los pernos del minifix en el FRENTE CAJÓN (C) y luego unir a los LATERALES haciendo coincidir las perforaciones con pernos y tarugos. Girar las "cajas" hasta que quede bien firme la unión.



**\* Nota: quedan algunas perforaciones sin utilizar**

Finalmente atornillar las manijas y las correderas móviles en los LATERALES (D) y deslizar el cajón por las guías correspondientes. Es conveniente dejar secar el adhesivo durante 12 hs. como mínimo.



- 14-** Reajustar todos los tornillos del mueble.

[www.mueblesplatinum.com.ar](http://www.mueblesplatinum.com.ar)

fabrica y garantiza  
**CUYOPLACAS S.A.**

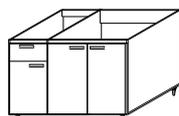
Ante cualquier consulta o reclamo, por favor anote el número de O.P. (número de partida) que figura en la caja y en cantos vírgenes del mueble.  
**Atención al cliente: 0 - 800 - 222 - 5427**

**INSTRUCCIONES DE ARMADO**

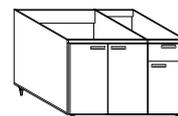
**BAJO MESADA 3005 / 1,20 m**

MUEBLES  
**Platinum**<sup>®</sup>  
La marca fuerte

**Revisión 14**  
Folleto M3468



UBICACIÓN DE LA CAJONERA  
A IZQUIERDA O A DERECHA



## DESCRIPCIÓN DE PIEZAS

ITEM	DESIGNACIÓN	CANT.	CÓDIGO	ITEM	DESIGNACIÓN	CANT.	CÓDIGO	ITEM	DESIGNACIÓN	CANT.	CÓDIGO
①	COSTADO PUERTA	1	S3005_1	⑥	TRAVESAÑOS	2	S3005_6	Ⓓ	LATERALES CAJÓN	2	S3005_D
②	COSTADO CON CAJÓN	1	S3005_2	⑦	BARRAS AMARRE	2	S3005_7	Ⓕ	TRASERA CAJÓN	1	S3005_F
③	PISO	1	S3005_3	Ⓐ	PUERTA	1	S3005_A	Ⓖ	FONDO CAJÓN	1	S3005_G
④	ESTANTE	1	S3005_4	Ⓑ	DIVISIÓN	1	S3005_B	Ⓖ	TRASERA	1	S3005_H
⑤	PUERTAS	2	S3005_5	Ⓒ	FRENTE CAJÓN	1	S3005_C				

## HERRAJES

ITEM	DESIGNACIÓN	CÓDIGO	CANT.	ILUSTRACIÓN	ITEM	DESIGNACIÓN	CÓDIGO	CANT.	ILUSTRACIÓN
Ⓐ	BISAGRA MEDIO PARCHE con tornillos	M2222	6 jgos.		Ⓘ	POMO ADHESIVO	M2292	1	
Ⓑ	CLAVO 20mm	M2268	10		⓵	SOPORTE ESTANTE	M2430	4	
Ⓒ	CORREDERA METÁLICA	M2188	1 jgo.		⓶	TAPITA PLÁSTICA	M2458	5	
Ⓓ	LOGOTIPO	M2400	1		⓷	TARUGO	M2361	16	
Ⓔ	MANIJA RECTA	M2475	4		⓸	TORNILLO 19 x 40 para cajón	M2279	2	
⓫	MINIFIX 12 mm (caja y perno) p/cajón	M2159	2		⓹	TORNILLO EURO 6,2 X 8 (para correderas fijas)	M2353	4	
⓬	MINIFIX 15 mm (caja y perno)	M2207	14		⓺	TORNILLO 18 x 16 (para correderas móviles y pata cónica)	M2453	24	
⓭	PATA CÓNICA	M2362	5		⓻	TORNILLO 3,5 x 30 (para manija)	M2476	8	

Este mueble ha sido cuidadosamente diseñado y fabricado para cumplir con sus necesidades.

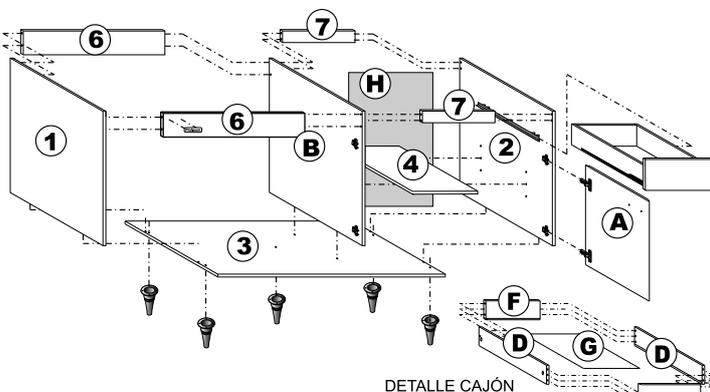
Las principales piezas tienen etiquetas o están estampadas en el borde crudo para facilitar su identificación.

Para lograr una total satisfacción, prestar atención a las instrucciones.

**A** Identifique las partes y separe los herrajes en grupos de piezas idénticas para facilitar el armado.

**B** Para protección de las piezas, use el cartón de la caja como superficie de trabajo.

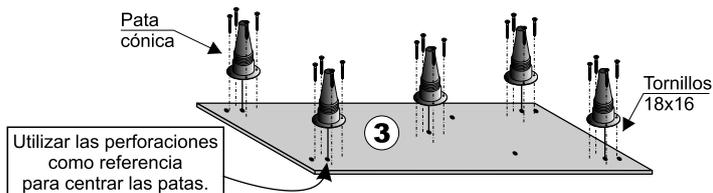
**C** Herramientas requeridas: 1 destornillador Phillips y martillo.



## SECUENCIA DE ARMADO

1- Antes de iniciar el armado se debe tener en cuenta la posición del cajón ya que puede ir a la izquierda o a la derecha.

Una vez decidida la ubicación iniciar el armado atornillando las patas y los pernos del minifix 15mm en el PISO ③. Las patas sirven p/ NIVELAR el mueble.



2- Dar vuelta el PISO ③ y atornillar los pernos del minifix 15mm.

3- Ubicar las "cajas" en los dos COSTADOS y en la DIVISIÓN ⑦. Luego unir el COSTADO ① al PISO ③ haciendo coincidir pernos con perforaciones. Girar las "cajas".

4- Colocar los tarugos y las "cajas" en los TRAVESAÑOS ⑥, luego fijar al COSTADO ①. Girar las "cajas". Colocar a presión el logotipo en las perforaciones del TRAVESAÑO ⑥ del frente.

5- Atornillar la corredera metálica en la DIVISIÓN ⑦, con tornillos euro

## SISTEMA DE UNIÓN

## CON MINIFIX (CAJA Y PERNO)

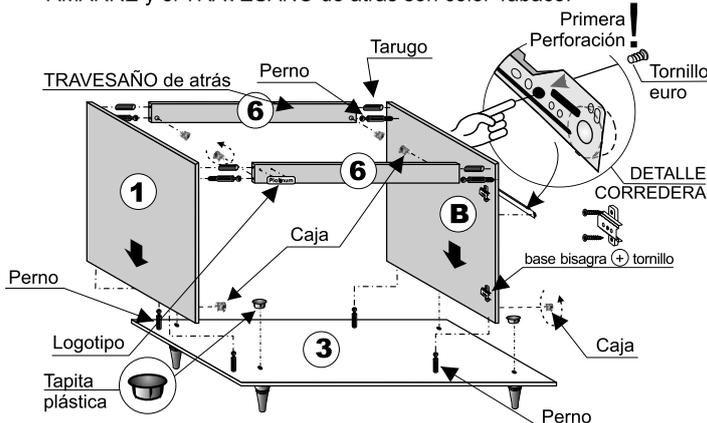


y ensamblar al mueble haciendo coincidir las perforaciones con los pernos colocados, luego girar las "cajas" hasta lograr la firmeza necesaria.

6- Colocar a presión las tapitas, en las perforaciones del PISO ③.

7- Atornillar las bases de las bisagras en las marcas del COSTADO ① DIVISIÓN ⑦ y COSTADO ②.

**Atención:** cuando el mueble es Blanco/Tabaco, la BARRA DE AMARRE y el TRAVESAÑO de atrás son color Tabaco.



8- Colocar los tarugos y las "cajas" en las BARRAS DE AMARRE ⑦, luego fijar a la DIVISIÓN ⑦ y girar las "cajas".

9- Atornillar la corredera metálica en el COSTADO ②, con tornillos euro y unir haciendo coincidir pernos y tarugos con las perforaciones correspondientes.

